

HILERAS METAL DURO



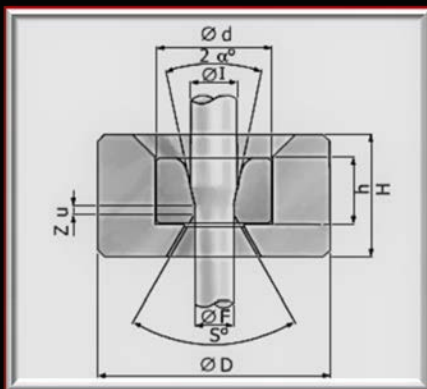
CONSTRUCCIÓN HILERAS DE METAL DURO

RETING cuenta con una amplia experiencia en la producción de hileras de Metal Duro para la industria del alambre.

Nuestros reconocidos suministradores y nuestra moderna maquinaria nos permiten garantizar la calidad del producto final ofrecido al cliente.



| Dimensiones y Diámetros | | |
|-------------------------|---------|---------------|
| d x h | D x H | Ø F |
| 9 x 8 | 28 x 15 | 0,15 - 1,80 |
| 14 x 13 | 43 x 27 | 0,60 - 1,60 |
| 15 x 14 | 43 x 27 | 0,30 - 4,00 |
| 20 x 18 | 43 x 30 | 1,00 - 6,50 |
| 25 x 20 | 53 x 40 | 2,50 - 11,50 |
| 30 x 24 | 63 x 40 | 4,00 - 12,00 |
| 30 x 28 | 63 x 45 | 3,00 - 12,00 |
| 35 x 24 | 80 x 40 | 9,50 - 15,00 |
| 40 x 24 | 80 x 40 | 14,50 - 17,00 |



Los grados del cono de trabajo/reducción (2α) y la longitud del calibre (z) son construidos de acuerdo con las indicaciones del cliente, si están determinados, o en su defecto en base a la práctica habitual de los trefiladores de alambre.

RECTIFICACION HILERAS DE METAL DURO

En el caso de rectificación se reconstruye por completo la geometría de la hilera realizando nuevamente el cono de trabajo y longitud de calibre para el nuevo diámetro resultante, es decir utilizando el mismo sistema de trabajo empleado para la fabricación de una hilera nueva.